

HPR | high performance resins

Con il marchio **HPR** la **Sirca** produce resine poliestere insature, destinate all'impiego nel comparto "tecnologico", dove si è imposta per qualità e servizio, dai bottoni di alta moda alla nautica, dai furgoni isotermitici ai gelcoats.

L'impegno costante nella ricerca permette all'azienda di proporre ai clienti soluzioni tecnologiche sempre all'avanguardia.

Le soluzioni impiantistiche più moderne permettono alla produzione di ottenere altissimi livelli qualitativi sia come risultati obiettivi che come costanza di caratteristiche.

La ricerca e la produzione sono costantemente orientate ad un miglioramento delle condizioni ambientali di impiego del prodotto. Ciò viene ottenuto con una sempre maggiore riduzione del contenuto di stirolo, preservando le ottime caratteristiche meccaniche dei manufatti.

Questa filosofia ha condotto alla progettazione di resine isoftaliche e ortoftaliche della nuova serie "HS" che sta ottenendo un crescente interesse sul mercato.

L'assistenza tecnica altamente qualificata ci permette di seguire i clienti e soddisfare le esigenze più sofisticate.

Tutto questo pone la **Sirca** ai primi posti nella nuova Europa come qualità e servizio, e sicuramente la proietta nel mercato mondiale.

*Under its **HPR** brand, **Sirca** manufactures unsaturated polyester resins destined for "technological" sector application, where the company has earned itself a reputation for its quality and service, from haute couture buttons to boatbuilding, from refrigerated vans to gelcoats.*

An ongoing commitment to research allows the company to offer its customers cutting-edge technological solutions.

Our modern production plant delivers outstanding quality levels as regards both objective results and characteristic constancy.

Research and production are constantly aimed at reducing the products' environmental impact.

This is made possible by a steady reduction in styrol content, whilst preserving the products' excellent mechanical properties.

This philosophy has led to the creation of the new HS series of isophthalic and orthophthalic resins that are attracting growing market interest.

Our highly qualified technical assistance allows us to follow customers and satisfy even the most demanding requests.

*These achievements make **Sirca** a forefront player in the new European scenario as regards quality and service and undoubtedly projects it into the world market.*

ELENCO PRODOTTI PRODUCT GUIDE

Usi generali #1
General purpose

Bottoni #2
Buttons

Colata #3
Casting

Nautica #4
Boat building

Rinforzo ABS/PMMA #5
ABS/PMMA reinforcement

Anticorrosione #6
Anti-corrosion

#7 Furgoni
Vans

#8 Filament winding
Filament winding

#9 Stucchi e mastici
Putties and mastics

#10 Laminati
Laminates

#11 Pultrusione
Pultrusion

#12 Infusione - Iniezione
Infusion - Injection

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfieldat 25 °C	Tix index	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	2/20 RPM	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HA 102 BT	550-750	2,6-3,1	13-21	170-190	11-14	37-42	80	2	ORTO	Tixotropica senza viracore. <i>Thixotropic without colour change indicator additive.</i>
HA 102 TA	500-750	2,7-3,2	13-26	175-195	9-14	38-40	80	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica con viracore. <i>Pre-promoted, thixotropic with colour change indicator additive.</i>
HA 102 TAEX	550-730	3,2-3,7	8-45	155-200	11-16	38-41	80	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica con viracore e additivo bassa emissione di stirene. <i>Pre-promoted, thixotropic with colour change indicator additive and LSE additive.</i>
HA 102 TAX	550-650	3,2-3,7	8-22	165-200	11-15	38-41	80	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica con viracore. <i>Pre-promoted with colour change indicator additive.</i>
HA 103 TAEX	600-800	3,0-4,0	13-23	165-190	10-15	39-43	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica, con additivo bassa emissione di stirene. Per produzione PRFV neutri. <i>Pre-promoted, thixotropic with LSE additive. For the production of neutral fibreglass-reinforced plastic.</i>
HA 103 TAX	500-800	3,0-4,0	8-23	180-200	11-16	38-40	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica. Per produzione PRFV neutri. <i>Pre-promoted, thixotropic. For the production of neutral fibreglass-reinforced plastic.</i>
HA 115 TA	500-750	2,7-3,2	13-26	160-180	13-17	40-43	70	2,5	ORTO	Preaccelerata, tixotropica. <i>Pre-promoted, thixotropic.</i>
HA 119 W	580-720		16-20	115-135	16-20	32-34	63	2,5	ORTO	Resina tropicalizzata. <i>Tropicalised resin.</i>
HA 175 TA	500-750	3,0-3,8	9-32	170-195	11-17	42-45	72	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica. <i>Pre-promoted, thixotropic.</i>
HA 175 TAX	500-750	3,0-3,8	4-13	160-185	9-15	45-47	72	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica. <i>Pre-promoted, thixotropic.</i>
HA 192 TAZ	500-650	2,0-2,5	9-22	170-195	10-15	33-35	80	2,5	ORTO	Preaccelerata, tixotropica a basso contenuto di stirene. <i>Pre-promoted, thixotropic with LSC.</i>

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfieldat 25 °C	Tix index	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	2/20 RPM	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HB 101 FS	1600-1900		4-22	135-155	12-19	25-27	60	2,5	ORTO	Flessibilizzata e stabilizzata alla luce. Per la produzione di lastre. <i>Flexibilised and light-stabilized. For sheet production.</i>
HB 101 FSV	1800-1900		4-7	135-155	12-16	25-27	60	2,5	ORTO	Flessibilizzata, stabilizzata alla luce e ad alta viscosità. Per la produzione di lastre. <i>Flexibilised, light-stabilized and with high viscosity. For sheet production.</i>
HB 118 S	1500-1700		10-13	125-145	14-18	26-28	40	9,5	ORTO	Stabilizzata alla luce. <i>Light-stabilized.</i>
HB 118 TFS	2800-3100	3,8-4,3	14-18	130-150	24-28	30-32	40	19,5	ORTO	Tixotropica, flessibilizzata e stabilizzata alla luce. Per la produzione su bastone. <i>Thixotropic, flexibilised and light-stabilized. For rod production.</i>
HB 118 TS	2800-3100	3,8-4,0	11-13	125-145	19-25	32-34	40	9,5	ORTO	Tixotropica e stabilizzata alla luce. Per la produzione su bastone. <i>Thixotropic and light-stabilized. For rod production.</i>
HB 122 TFS	2800-3100	3,8-4,3	14-18	115-135	30-40	39-31	40	25	ORTO	Tixotropica, flessibilizzata e stabilizzata alla luce. Per la produzione su bastone. <i>Thixotropic and light-stabilized. For rod production.</i>
HB 145 TFS	2500-3500	3,1-3,4	11-13	130-150	20-30	30-32	60	2,5	ORTO	Tixotropica, flessibilizzata e stabilizzata alla luce. Per la produzione su bastone. <i>Thixotropic and light-stabilized. For rod production.</i>
HB 171 FRS	1200-1300		7-9	135-155	16-19	28-30	60	2,5	ORTO	Flessibilizzata, stabilizzata alla luce e a bassa viscosità. Per la produzione di lastre. <i>Flexibilised, light-stabilized and with low viscosity. For sheet production.</i>
HB 171 FS	1800-1900		7-13	135-155	15-19	26-29	60	2,5	ORTO	Flessibilizzata e stabilizzata alla luce. Per la produzione di lastre. <i>Flexibilised, light-stabilized. For sheet production.</i>

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfield at 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HC 103	480-680	5-7	165-185	11-15	34-39	70	2	ORTO	Per produzione abrasivi. For the production of abrasives.
HC 113 AFS	500-550	14-23	130-155	18-25	32-34	60	2,5	ORTO	Preaccelerata, stabilizzata alla luce UV. Per colate trasparenti e neutre. Pre-promoted, UV light-stabilized. For transparent and neutral casts
HC 121	500-600	8-12	140-160	8-10	34-36	62	2,5	ORTO	Per colate caricate, statue. For filled casts and statues.
HC 121 A	350-550	8-16	140-160	10-14	34-37	62	2,5	ORTO	Preaccelerata, per colate caricate, statue. Pre-promoted, for filled casts and statues.
HC 121 ARX	170-230	8-16	150-170	12-16	38-40	62	2,5	ORTO	Preaccelerata, a bassa viscosità e rapido indurimento. Per colate caricate, statue. Pre-promoted and fast curing, with low viscosity. For filled casts and statues.
HC 121 R	170-230	9-13	140-160	10-14	38-40	62	2,5	ORTO	Bassa viscosità. Per colate caricate, statue. Low viscosity. For filled casts and statues.
HC 121 RX	170-230	9-13	160-180	11-15	38-40	62	2,5	ORTO	Bassa viscosità e rapido indurimento. Per colate caricate, statue. Low viscosity and fast curing. For filled casts and statues.
HC 121 X	450-600	8-16	160-180	12-15	33-36	62	2,5	ORTO	Per colate caricate, a rapido indurimento. Fast curing, for filled casts.
HC 123 S	200-250	8-10	180-200	9-13	37-39	75	2	ORTO	Per abrasivi per marmo, stabilizzata alla luce. For marble abrasives, light-stabilized.
HC 125	1000-1250	8-11	180-200	4-8	29-31	108	1,5	ORTO	Per abrasivi per marmo. For marble abrasives.
HC 126 S	500-650	13-21	165-185	8-14	34-37	70	2,2	ORTO	Per produzioni sedili. Stabilizzata alla luce UV. For the production of seats. UV light-stabilized.
HC 126 SD	600-900	12-17	170-190	9-12	33-35,5	70	2,2	ORTO	Per produzioni sedili. Stabilizzata alla luce UV e con distaccante interno. For the production of seats. UV light-stabilized with release agent.
HC 157 AF	300-500	9-16	180-200	9-13	32-36	95	3,5	ORTO-ISO	Per la produzione di carrozzerie. For parts car production.

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfield at 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HC 160	400-500	12-16	155-175	8-12	31-33	78	3,0	ORTO	Preaccelerata e flessibilizzata. Pre-promoted and flexibilised.
HC 176 X	270-500	3,5-10	180-205	4-10	37-40	85	2	ORTO	Per "polimer concrete". For "polymer concrete".
HC 185 AH	250-350	4-11	180-200	4-9	37-39	70	2	ORTO	Preaccelerata. Per rinforzo marmo. Pre-promoted. For marble reinforcement.
HC 187	500-750	8-32	160-190	5-10	32-35	60	2	ORTO	Per la produzione di agglomerati in marmoresina, sistema Breton. For the production of mable resin agglomerates, Breton system.
HC 191	1900-2050	9-16	165-185	5-9	28-32	65	2	ORTO	Per la produzione di agglomerati in marmoresina, sistema Breton. For mable resin agglomerates, Breton system.
HC 357 DF	200-300	28-42	190-210	8-13	42-44	95	3,5	ISO	Per la produzione di grigliati. Flessibilizzata e con distaccante interno. For production of grids. Flexibilised with release agent.
HC 380 ASZ	550-650	14-16	185-205	10-13	30-32	95	4	ISO	Preaccelerata, flessibilizzata, stabilizzata alla luce e con modifica acrilica. Per solid surface. Pre-promoted, flexibilised, light-stabilized and with acrylic modified. For solid surface.
HC 710 AX	600-700	8-11	150-170	5-8	23-25	75	2	DCPD-ORTO	Preaccelerata. Per colate caricate. Pre-promoted. For filled casts.
HC 713 DS	90-120	1-6	200-220	4-6	40-42	100	1,5		Contiene distaccante interno e stabilizzante UV. Contains release agent and UV stabiliser.
HC 745	800-900	9-16	150-170	5-9	21,5-23,5	77	2	DCPD-ORTO	Per la produzione di agglomerati in marmoresina con metodo Breton. For the production of mable resin agglomerates using the Breton system.
HC 904 ASZ	500-650	8-22	190-210	8-17	26-34	90	4	ISO-NPG	Preaccelerata, flessibilizzata e stabilizzata alla luce. Per solid surface. Pre-promoted, flexibilised and light-stabilized. For solid surface.
HC 989 SZ	2700-3000	4,5-21	160-180	11-20	18-22	80	6,5	ISO-NPG	Con modifica acrilica, stabilizzata alla luce. Per solid surface. Acrylic modified, light-stabilized. For solid surface.

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfieldat 25 °C	Tix index	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	2/20 RPM	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
*HN 103 TA	500-750	3,0-3,8	9-32	170-195	11-17	42-45	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica. Pre-promoted, thixotropic.
HN 103 TAEAL	500-650	3,0-3,8	8-33	135-160	8-23	39-43	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica, a basso picco. Contiene additivo bassa emissione stirene. Pre-promoted, thixotropic, with low exothermal peak. Contains LSE additive.
HN 103 TAEX	550-750	3,0-3,8	18-33	165-185	10-16	38-43	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica a rapido indurimento, a bassa emissione di stirene. Pre-promoted, thixotropic, fast curing, with LSE additive.
*HN 103 TAL	500-650	3,3-3,8	18-33	135-160	15-23	41-44	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica, a basso picco. Pre-promoted, thixotropic, with low exothermal peak.
*HN 103 TAX	550-750	3,0-3,8	18-33	165-185	10-16	41-45	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica a rapido indurimento. Pre-promoted, thixotropic, fast curing.
*HN 103 TAXB	550-750	3,0-3,8	18-33	165-185	10-16	41-45	70	2	ORTO	Preaccelerata, tixotropica, a rapido indurimento, senza viracoloro. Pre-promoted, thixotropic, fast setting, without colour change indicator additive.
HN 306 TA	500-750	3,0-3,5	14-38	110-135	16-21	40-44	80	2,5	ISO	Preaccelerata, tixotropica, a basso picco. Pre-promoted, thixotropic, with low exothermal peak.
HN 306 TAX	700-850	3,3-3,8	14-38	150-175	10-16	40-42	80	2,5	ISO	Preaccelerata, tixotropica. Pre-promoted, thixotropic.
HN 306 TAXZ	700-850	3,3-3,8	14-38	150-175	10-16	32-35	80	2,5	ISO	Preaccelerata, tixotropica, a basso contenuto di stirene. Pre-promoted, thixotropic with LSC.

* Resine certificate con il Lloyd's Register / Resins certified with Lloyd's Register

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfieldat 25 °C	Tix index	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	2/20 RPM	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HN 306 TAZ	550-750	3,0-3,5	14-38	100-130	15-20	32-35	80	2,5	ISO	Preaccelerata, tixotropica, a basso picco e basso con- tenuto di stirene. Pre-promoted, thixotropic, with low exothermal peak and LSC.
HN 312 TAZ	500-750	3,0-3,5	8-35	175-200	8-12	33-35	100	3,5	ISO-VE	Preaccelerata, tixotropica, a basso contenuto di stirene. Pre-promoted, thixotropic with LSC.
*HN 380 TA	500-750	3,0-3,5	13-26	190-215	8-12	45-49	95	4	ISO	Preaccelerata, tixotropica. Pre-promoted, thixotropic.
*HN 380 TAZ	500-750	3,0-3,5	13-26	195-215	8-12	41-45	95	4	ISO	Preaccelerata, tixotropica, con additivo bassa emissione di stirene. Pre-promoted, thixotropic with LSC.
HN 800 TA	600-650	3,2-4,1	14-40	150-170	10-15	31-34	105	2,7	VE-DCPD	Preaccelerata, tixotropica. Per "skincoat". Pre-promoted, thixotropic. For "skincoat".
HN 106 TA	500-750	2,8-3,5	12-33	180-200	7-13	38-40	90	4	ORTO-ISO	Preaccelerata, tixotropica. Pre-promoted, thixotropic.
HN 106 TAZ	500-750	2,8-3,5	12-33	180-200	7-13	33-35	90	4	ORTO-ISO	Preaccelerata, tixotropica, a basso contenuto di stirene. Pre-promoted, thixotropic, with LSC.
HN 106 TAZX	500-750	2,8-3,5	12-33	180-200	7-13	33-35	90	4	ORTO-ISO	Preaccelerata, tixotropica, a basso contenuto di stirene e rapido indurimento. Pre-promoted, thixotropic and fast curing with LSC.
HN 734 TA	600-850	3,0-3,8	9-33	150-180	9-13	33-35	85	2,2	ORTO- DCPD	Preaccelerata, tixotropica, a basso contenuto di stirene. Pre-promoted, thixotropic, with LSC.

* Resine certificate con il Lloyd's Register / Resins certified with Lloyd's Register

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfieldat 25 °C	Tix index	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s		2/20 RPM	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C		
HD 900 TAE	360-410	4,5-5,1	10-17	140-160	8-12	34-36	55	3,7	ORTO mod.	Preaccelerata, tixotropica, a basso contenuto di stirene. Contiene additivo a bassa emissione di stirene. Per applicazioni caricate. <i>Pre-promoted, thixotropic with LSC. Contains LSE additive. For filled applications.</i>
HD 955 TAE	360-410	4,6-5,1	9-17	145-170	9-14	33-35	60	3	ORTO-DCPD	Preaccelerata, tixotropica, a basso contenuto di stirene. Contiene additivo a bassa emissione di stirene. Per applicazioni caricate. <i>Pre-promoted, thixotropic with LSC. Contains LSE additive. For filled applications.</i>
HH 900 TAE	500-650	4,6-5,1	8-14	140-160	8-11	36-40	55	3,7	ORTO	Preaccelerata e tixotropica. Contiene additivo a bassa emissione di stirene. Per applicazioni non caricate. <i>Pre-promoted and thixotropic. Contains LSE additives. For unfilled applications.</i>
HH 958 TAE	500-700	3,5-4,0	9-23	120-140	10-16	35-40	60	3	ORTO-DCPD	Preaccelerata e tixotropica. Contiene additivo a bassa emissione di stirene. Per applicazioni non caricate. <i>Pre-promoted and thixotropic. Contains LSE additives. For unfilled applications.</i>

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfieldat 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HF 100	280-380	14-17	165-185	9-13	36-38	75	2,2	ORTO	Non preaccelerata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente. <i>Not-pre-promoted. For production at room temperature.</i>
HF 100 A	350-400	31-75	150-175	9-25	35-37	75	2,2	ORTO	Preaccelerata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente. <i>Pre-promoted. For production at room temperature.</i>
HF 102	280-450	13-22	165-185	8-11	32-34	80	2,5	ORTO	Non preaccelerata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente. <i>Not-pre-promoted. For production at room temperature.</i>
HF 102 A	300-420	30-65	155-180	8-13	32-35	80	2,5	ORTO	Preaccelerata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente. <i>Pre-promoted. For production at room temperature.</i>
HF 102 ABX	300-450	50-80	150-175	9-14	32-35	80	2,5	ORTO	Preaccelerata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente. <i>Pre-promoted. For production at room temperature.</i>
HF 102 AX	400-500	41-53 (50°C)	125-150	20-26	31-33	80	2,5	ORTO	Preaccelerata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente. <i>Pre-promoted. For production at room temperature.</i>
HF 102 FX	600-800	18-22	160-180	6-10	28-30	75	4	ORTO-ISO	Non preaccelerata, flessibilizzata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente e caldi. <i>Not pre-promoted and flexibilised. For production at room temperature and hot temperature.</i>
HF 102 DF	650-750	18-22	155-175	10-13	29-31	75	4	ORTO-ISO	Non preaccelerata, flessibilizzata e con distaccante interno. Per la produzione su piani freddi. <i>Not pre-promoted, flexibilised with release agent. For production at room temperature.</i>
HF 102 X	600-800	18-22	170-190	4-8	28-30	75	4	ORTO-ISO	Non preaccelerata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente e caldi. <i>Not-pre-promoted. For production at room temperature and hot temperature.</i>
HF 146 A	300-400	13-21 (40°C)	190-210	4-7	33-35	90	1,8	ORTO	Preaccelerata. Per la produzione sotto pressa a caldo. <i>Pre-promoted. For hot press production.</i>
HF 180 AFX	300-450	35-65	165-185	9-13	32-34	90	4	ORTO-ISO	Preaccelerata, flessibilizzata. Per la produzione su piani a temperatura ambiente. <i>Pre-promoted, flexibilised. For production at room temperature.</i>
HF 738 AFX	400-500	59-65	155-175	9-12	28-30	80	4	DCPD-ORTO ISO	Preaccelerata. Per la produzione sotto pressa a caldo, LSC. <i>Pre-promoted. For hot press production, LSC.</i>
HF 138 AX	400-500	59-65	160-180	11-13	33-35	85	4	ORTO	Preaccelerata. Per la produzione sotto pressa a caldo, LSC. <i>Pre-promoted. For hot press production, LSC.</i>

Codice Code	Viscosità Brookfield Viscosity Brookfieldat	Tix index	Gel time Gel time	Picco esotermico Exothermal peak	Reattività delta Delta reactivity	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamenti a rottura a trazione Tensile elongation at failure	Tipologia Type	Note Notes
	mPAS a 25° C mPAS to 25° C		2/20 RPM	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C		
HI 810 T	900-1100	3,0-3,5	18-24	175-195	12-16	42-45	107	1,8	VE	Tixotropica non preaccelerata. Per manufatti chimico-resistenti. <i>Thixotropic, not-pre-promoted. For chemical-resistant components.</i>
HI 810 TA	900-1100	3,0-3,5	18-24	175-195	12-16	42-45	107	1,8	VE	Tixotropica, preaccelerata. Per manufatti chimico-resistenti. <i>Thixotropic, pre-promoted. For chemical-resistant components.</i>
HW 859	400-500		13-35	160-190	6-15	38-42	107	1,8	VE	Per manufatti chimico-resistenti. Applicazione per Filament winding. <i>For chemical-resistant components. Application for Filament winding.</i>

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfield at 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HW 102	400-500	12-27	165-185	7-10	31-33	80	2,5	ORTO	Non preaccelerata. Not pre-promoted.
HW 102 A	500-600	14-27	165-185	7-10	32-35	80	2,5	ORTO	Preaccelerata. Pre-promoted.
HW 103	350-450	13-16	165-185	11-15	36-38	70	2	ORTO	Non preaccelerata. Not pre-promoted.
HW 103 AX	350-450	13-16			36-38	70	2	ORTO	Preaccelerata. Pre-promoted.
HW 175	400-500	13-16	160-180	7-11	37-39	72	2	ORTO	Non preaccelerata. Not pre-promoted.
HW 302	350-450	13-16			40-42	100	2,2	ISO	Non preaccelerata. Not pre-promoted.
HW 302 AF	350-450	13-16			40-42	100	2,2	ISO	Preaccelerata e flessibilizzata. Pre-promoted and flexibilised.
HW 302 U	300-400				37-39	100	2,2	ISO	Fotoiniziata. Photoinitiated.
HW 333 F	550-850	18-40	175-200	7-20	38-41	104	4	ISO-NPG	Flessibilizzata. Flexibilised.
HW 334 F	450-500	18-35	180-220	10-16	41-44	100	5	ISO-NPG	Flessibilizzata. Flexibilised.
HW 948 AF	600-700	27-33	165-185	7-11	30-32	75	7	ISO-NPG	Preaccelerata e flessibilizzata. Pre-promoted and flexibilised.

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfield at 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HS 105 A	1500-2000	7-10	140-160	10-12	29-31	95	2,1	ORTO	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 105 AX	1400-1800	7-10	135-155	8-11	27,5-29,5	90	2,5	ORTO	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 106 A	1900-2500	7-9	125-155	8-12	28-31	72	2	ORTO	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 106 AS	1900-2500	7-9	125-155	8-12	27-29	72	2	ORTO	Preaccelerata con ammina e stabilizzata alla luce. Amine pre-promoted and light stabilized.
HS 106 AX	1900-2500	7-9	120-140	8-12	28,5-30,5	72	2	ORTO	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 111 AX	1500-2000	7-10	135-155	8-12	30-32	90	2,5	ORTO	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 140 A	450-550	9-12	180-200	5-8	34-36	65	2,5	ORTO- ALLILICA	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 165 AF	1000-1100	8-11	155-175	7-10	32-34			ORTO- TETRA	Preaccelerata con ammina e flessibilizzata. Amine pre-promoted and flexibilised.
HS 701 A	650-750	4-27	130-160	6-10	22-25	77	2	DCPD- ORTO	Preaccelerata con ammina e cobalto. Con viracore. Amine and cobalt pre-promoted. With colour change indicator additive.
HS 911	1900-2200	8-11	185-210	8-12	24-27			ALLILICA	Non preaccelerata. Per stucchi spray Not-pre-promoted. For spray putties.
HS 914 A	650-900	4-6	135-155	5-9	34-37			TETRAIDRO	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 949 A	400-500	8-11	120-140	5-9	32-34			TETRAIDRO	Preaccelerata con ammina. Amine pre-promoted.
HS 949 AX	400-500	8-11	120-140	4-7	32-34			TETRAIDRO	Preaccelerata con ammina e cobalto. Amine and cobalt pre-promoted.
HS 965	450-650	14-18	195-215	5-9	29-32			ALLILICA	Non preaccelerata. Per stucchi spray Not-pre-promoted. For spray putties.

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfield at 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HL 106	800-1000	7-10 (SPI)	190-220	8-12 (total time)	30-32	90	4	ORTO-ISO	Flessibilizzata, per laminati dielettrici, stampaggio a caldo. <i>Flexibilised, for dielectric laminates, hot press.</i>
HL 108 FS	180-230	4-6	185-205	8-12	38-40	75	2	ORTO	Flessibilizzata, per ondulati trasparenti. <i>Flexibilised, for transparent corrugated sheets.</i>
HL 108 FSX	180-230	4-6	185-205	9-12	38-40	75	2	ORTO	Flessibilizzata e azzurrata. Per ondulati trasparenti. <i>Flexibilised and blued. For transparent corrugated sheets.</i>
HL 119 X	800-1000	10-13	195-225	11-15	31-33	100	2,2	ORTO	Per laminati dielettrici. <i>For dielectric laminates.</i>
HL 120 FSX	200-350	9-21	180-200	7-11	34,5-36,5	75	2	ORTO	Preaccelerata, stabilizzata alla luce e azzurrata. Per laminati traslucidi. <i>Pre-promoted, light-stabilized and blued. For translucent laminates.</i>
HL 182 FSX	270-300	4.50-5.10	180-195	8-9	38-40	75	2	ORTO	Flessibilizzata, stabilizzata alla luce e azzurrata. Per ondulati trasparenti. <i>Flexibilised, light-stabilized and blued. For transparent corrugated sheets.</i>
HL 182 SX	200-240	5-6	190-210	9-11	37-39	75	2	ORTO	Stabilizzata alla luce e azzurrata. Per ondulati trasparenti. <i>Light-stabilized and blued. For transparent corrugated sheets.</i>
HL 183 SX	200-240	4-6	185-205	7-11	37,5-39,5	75	2	ORTO	Azzurrata. Per laminati trasparenti. <i>Blued. For transparent corrugated sheets.</i>
HL 194 AF	300-450	25-45	150-170	5-11	28-33	80	3	ORTO ISO-DCPD	Con viracore, preaccelerata. Per laminati piani con gelcoat. <i>Pre-promoted, with colour change indicator additive. For flat laminates with gelcoat.</i>
HL 806	450-550	12-15	180-210	16-20	28-30	105	2,7	VE-DCPD	Per laminati dielettrici, stampaggio a caldo. <i>For dielectric laminates, hot press.</i>

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfield at 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HP 109 F	650-750	6-10	180-200	9-13	28-30	75	2	ORTO	Flessibilizzata. / <i>Flexibilised.</i>
HP 349 F	650-750	3-6	205-225	5-8	37-39	100	2,5	ISO	Flessibilizzata. / <i>Flexibilised.</i>
HP 707	700-900	3-6	205-225	5-8	27-29	115	3,2	DCPD	Alte prestazioni. / <i>High performance.</i>
HP 930	750-900	3-6	210-230	6-9	33-35	108	2,2	ORTO-NPG	Alte prestazioni. / <i>High performance.</i>
HP 175	600-700	4-6	185-215	5-8	33-37	80	2	ORTO	

INFUSIONE - INIEZIONE

Infusion - Injection

Codice Code	Viscosità Brookfield a 25 °C Viscosity Brookfield at 25 °C	Gel time a 25 °C Gel time at 25 °C	Picco esotermico Exothermal peak	Tempo a picco Get to peak	Contenuto stirene Styrene content	HDT	Allungamento a trazione Tensile elongation	Tipologia Type	Note Notes
	mPa.s	minuti minutes	°C	minuti minutes	%	°C	%		
HQ 102 AF	100-130	43-48	120-140	18-22	40-42	70	3	ORTO	Preaccelerata, flessibilizzata. Per infusione. <i>Pre-promoted, flexibilised. For infusion.</i>
HQ 121 F	100-150	8-11	130-145	13-16	40-42	60	3	ORTO	Flessibilizzata a bassa reattività. Per RTM. <i>Flexibilised and with low reactivity. For RTM.</i>
HQ 136 AFX	450-550	8-11	180-200	4-8	33-35	90	1,5	ORTO	Preaccelerata, ad alta reattività e rapido indurimento, flessibilizzata per RTM. <i>Pre-promoted, with high reactivity and fast curing, flexibilised for RTM.</i>
HQ 175 D	350-400	5-7	180-200	4-8	36-38	72	2	ORTO	Con distaccante interno per RTM. <i>With internal release agent for RTM.</i>
HQ 306 A	100-150	40-50	120-140	17-21	45-47	78	2,5	ISO	Preaccelerata a basso picco esotermico per infusione. <i>Pre-promoted, with low exothermal peak for infusion.</i>
HQ 306 AZ	100-150	40-50	105-125	22-27	32-34	78	2,5	ISO	Preaccelerata a basso picco esotermico e basso contenuto stirene per infusione. <i>Pre-promoted, with low exothermal peak and LSC for infusion.</i>
HQ 706 A	100-150	9-12	170-190	8-11	35-37	89	2	DCPD-ORTO	Preaccelerata per RTM. <i>Pre-promoted for RTM.</i>
HQ 800 AF	100-130	40-50	130-150	14-20	35-37	95	3,5	VE mod.	Preaccelerata, flessibilizzata per infusione. <i>Pre-promoted, flexibilised for infusion.</i>

